



# СТАНКОФИНЭКСПО®

Электрохимические прошивочные станки SFE для прецизионной обработки материалов



**ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ  
СТАНОК SFE-5000M**



**ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ  
СТАНОК SFE-8000M**



**ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ  
СТАНОК SFE-12000M**

## Область применения станков

Использование в технологическом цикле предприятия электрохимического станка SFE позволяет применить прогрессивную технологию ЭХО для изготовления штамповой оснастки, производства штампов, изготовления матриц, изготовления частей и вставок пресс-форм, производства пуансонов, производства ударных и накатных инструментов, снятия заусенец.

## Технические характеристики электрохимических станков SFE

Параметры	Ед. изм.	SFE-5000M	SFE-8000M	SFE-12000M
Система управления станка	Модель	CNC	CNC	CNC
Рабочее пространство камеры, L x B x H	мм	700 x 400 x 690	730 x 570 x 590	730 x 570 x 590
Размеры поверхности рабочего стола, L x B	мм	300 x 250	360 x 330	360 x 330
Точность обработки	мкм	5...30	5...30	5...30
Шероховатость поверхности, Ra	мкм	0,16...3,2	0,02...3,2	0,02...3,2
Площадь обработки $S (S_{\square} = \pi r_o) (S^2 = a \times b)$	мм <sup>2</sup>	4000	8000	12000
Скорость обработки	мм/мин	0,02...0,4	0,02...0,15	0,02...0,15
Производительность обработки	мм <sup>3</sup> /мин	1200	1000	1000
Количество управляемых координат			Z - ось	
Износ электрод-инструмента во время обработки			отсутствует	
Рабочая частота вибрации электрода	Гц	50±1	50±1	50±1
Объем бака охлаждающей жидкости	м <sup>3</sup>	0,85	1,2	1,2
Амплитудное значение технологического тока	А	4000	8000	8000
Габаритные размеры, L x B x H	мм	1770 x 1660 x 2000	2000 x 1700 x 2100	2100 x 1700 x 2100
Масса станка	кг	2050	2900	3150±50