



СТАНКОФИНЭКСПО

# ТП-130М/ТАП-130М

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ  
ПРЕЦИЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ



## НАЗНАЧЕНИЕ

Станки ТП-130М и ТАП-130М (с пруткоподачей) предназначены для всех видов токарных операций, включающих: обработку фасонных изделий, нарезание резьбы с применением резца, выполнения наружной, торцевой и внутренней обработки детали с прямоугольными контурами, сверления, развертывания и зенкерования центральных отверстий в них при обработке заготовок.

## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- ◆ Станок токарный ТП-130М в базовой комплектации без инструментария.
- ◆ Станок токарный ТАП-130М с гидрозажимом, пруткоподатчиком, револьверной головкой на 8 позиций и инструментальной пластиной.
- ◆ Станки по требованию заказчика могут быть оснащены различными системами ЧПУ и сервоприводами.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- ◆ Компактные размеры станков делают их идеальными для небольших цехов и гарантируют максимально возможную отдачу от инвестиций.
- ◆ Компановка станков с расположением направляющей станины в наклонной плоскости (наклон станины 60°) обеспечивает легкое удаление стружки из зоны обработки и свободный доступ к обрабатываемой детали.
- ◆ Высокая точность обеспечивается за счет жесткости конструкций (литая станина), качественных комплектующих ведущих производителей.
- ◆ Механизмы продольного и поперечного перемещений изготовлены с использованием ШВП и линейных направляющих повышенного класса точности.
- ◆ Высокая производительность обеспечивается высокими скоростями шпинделя и суппортов.
- ◆ Эргономичная конструкция кабинета с навесным электрошкафом, поворотным до 90° пультом управления обеспечивает качественный функциональный доступ ко всем зонам и элементам станка в процессе эксплуатации.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Размерность	Значение
Диаметр заготовки, обрабатываемый над станиной	мм (макс.)	270
Диаметр заготовки, обрабатываемый над суппортом	мм (макс.)	150
Максимальная длина обрабатываемой заготовки	мм	300
Наибольшая длина прутка, для обработки на ТАП-130М	мм	2000
Допуск прямолинейности оси прутка на длине 1000 мм	мм	0,5
Тип станины/вариант исполнения станины		Наклонная 60°/Литая
Класс точности по ГОСТ-18097-88		П (Повышенный)
Перемещение по оси Z	мм	350
Перемещение по оси X	мм	250
Быстрые перемещения по осям X/Z	мм/мин	5000/7000
Точность позиционирования по осям X/Z	мм	+/- 0,005
Повторяемость позиционирования по осям X/Z	мм	+/- 0,005
Тип направляющих по осям X/Z		Линейные качения
Диапазон частоты вращения шпинделя	об/мин	50-2500
Диаметр отверстия шпинделя	мм	38
Диаметр 3-х кулачкового патрона	мм	200
Мощность электродвигателя привода шпинделя	кВт	11
Линейный инструментальный суппорт	мм	400
Система ЧПУ		CNC1000TDb-2
Мощность/момент электродвигателя оси X	кВт/Нм	2,0/7,7
Мощность/момент электродвигателя оси Z	кВт/Нм	2,0/7,7
Электропитание		380В/3 фазы/50Гц
Полная потребляемая мощность	кВА (макс.)	17
Габариты станка вместе с электрооборудованием, Д*Ш*В	мм	2170*1450*1850
Ориентировочный вес вместе с электрооборудованием	кг	2700
Уровень шума	дБА	80
Объем бака СОЖ	л	90
Расход СОЖ	л/мин	50
Давление нагнетания СОЖ	кг/см <sup>2</sup>	0,4

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- ◆ Гидрозажим:
- ◆ Гидравлический 3-х кулачковый патрон; Станция гидравлическая СГ 105-3, 5-15 ОРИОН.
- ◆ Инструментальная револьверная головка (электрическая) на 8 позиций.
- ◆ Пруткоподатчик; Станция гидравлическая.
- ◆ Инструментальная пластина.
- ◆ Ручной 3-кулачковый патрон.

## КОНТАКТЫ

ООО «ПП «СТАНКОФИНЭКСПО»

Россия, 610050, Кировская область, г. Киров, ул. Краснополянская, д.8, пом. 1003, офис 1

+7(8332)47-47-46; +7(912)827-47-46

stankofinexpo@mail.ru

www.stankofinexpo.ru

