



СТАНКОФИНЭКСПО

SFE-12000M®

Электрохимический
копировально-прошивочный станок

Производство
прецзионных станков
SFE® для
электрохимической
размерной обработки



stankofinexpo@mail.ru stankofinexpo@bk.ru

Назначение станка SFE-12000M®

Электрохимический прецизионный станок SFE-12000M предназначен для прецизионной высокоточной электрохимической размерной обработки (РЕХМ) токопроводящих материалов с площадью обработки - 120 см².

Станки SFE-12000M могут быть высокоэффективно использованы для чистовой обработки формообразующих поверхностей, рельефов, чеканочных и формовочных штампов, матриц и пuhanсонов, требующих высокую точность поверхности, а также для изготовления готовых изделий в условиях мелкосерийного и серийного производства различных отраслей промышленности из труднообрабатываемых материалов.

Преимущества использования

Использование в техпроцессе электрохимических станков SFE на различных производственных участках Вашего предприятия может помочь с решением различных технологических задач:

- ◆ исключить использование дорогостоящего оборудования и расходного инструмента
- ◆ значительно сократить машинное время изготовления конечных изделий
- ◆ уделить производство, снизить использование ручного труда.

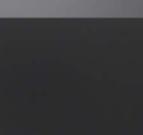
+7(8332)47-47-46

stankofinexpo.ru

+7(8332)47-47-00

electrochemicalmachine.com

+7(912)827-47-46



Технические характеристики

Параметры	Размерность	Значение
Система управления станка	Модель	CNC
Рабочее пространство камеры, L x В x H	мм	730 x 570 x 590
Размеры поверхности рабочего стола, L x В	мм	360 x 330
Точность обработки	мкм	5...30
Шероховатость поверхности, Ra	мкм	0,16...3,2
Площадь обработки S ($S_o = \pi r^2$) ($S_o = a \times b$)	мм ²	12000
Скорость обработки	мм/мин	0,02...0,15
Производительность обработки	мм ³ /мин	1000
Количество управляемых координат	Z - ось	
Износ электрод-инструмента во время обработки		отсутствует
Рабочая частота вибрации электрода	Гц	50±1
Объем бака охлаждающей жидкости	м ³	1,2
Амплитудное значение технологического тока	А	8000
Габаритные размеры L x В x H	мм	2100 x 1700 x 2100
Масса станка	кг	2900±50

Область применения станков SFE

На станке SFE-12000M в 10...12% водном растворе NaNO₃ возможна чистовая, предварительная и черновая обработка формообразующих поверхностей, рельефов, чеканочных и формовочных штампов, матриц и пuhanсонов, требующих высокую точность поверхности из инструментальных, нержавеющих, легированных, конструкционных, коррозионно-стойких, высокоуглеродистых, хромистых, хромоникелевых, быстрорежущих, в том числе и термообработанных сталей, а также меди, бронзы, латуни, никеля, драгоценных металлов и сплавов.

- ◆ Изготовление пuhanсонов и матриц для различных видов штампов;
- ◆ Изготовление торцевых муфт, наружных и внутренних шлицевых соединений, поверхностей зубчатых колёс, диффузоров, шестерней имеющих сложный профиль и линию зубьев;
- ◆ ЭХО гравюра чеканочных штампов для серийного производства лопаток двигателей летательных аппаратов из жаропрочных и нержавеющих сталей и сплавов;
- ◆ Прецзионная обработка и прошивание отверстий распылителей форсунок малого диаметра и сложного профиля;
- ◆ Изготовление оформляющих поверхностей прессовой и литьевой оснастки для производства деталей сложной пространственной формы;
- ◆ Обработка деталей с большой степенью деформации из трудноштампемых металлов;
- ◆ Электрохимическая прошивка высокоточных отверстий в изделиях сложной конфигурации;
- ◆ Изготовлении ковочных штампов для автомобилестроения (детали обоймы ШРУСа, штамп торцевой муфты, шлицевое соединение, штамп зубчатого колеса и т.д.);
- ◆ Производство различных элементов пресс-форм для изготовления деталей пневмоаппаратуры и гидроаппаратуры;
- ◆ Изготовление крыльчаток и деталей насосов, диффузоров, дисков, турбин;
- ◆ Ремонте изношенных штампов;
- ◆ Другие сложно выполнимые традиционными методами обработки технологические операции.

